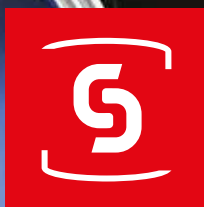


Edition
2021



Guide Peinture



SOROMAP
Peintures - Décor

Qu'est ce qu'un cycle de peinture _____ Page 3
 Application de l'antifouling _____ Pages 3-4

POLYESTER

> Œuvres Vives

Bateaux neufs

- Cycle monocomposant _____ Page 5
- Cycle bicomposant _____ Page 5

Bateaux à repeindre

- Cycle bicomposant _____ Page 6

> Œuvres Mortes

Bateaux neufs

- Cycle monocomposant _____ Page 7
- Cycle bicomposant _____ Page 7

Bateaux à repeindre

- Cycle monocomposant _____ Page 8
- Cycle bicomposant _____ Page 8

ALUMINIUM

> Œuvres vives

Bateaux neufs

- Cycle bicomposant _____ Page 9

Bateaux à repeindre

- Cycle bicomposant _____ Page 10

> Œuvres Mortes

Bateaux neufs

- Cycle bicomposant _____ Page 11

Bateaux à repeindre

- Cycle bicomposant _____ Page 12

BOIS

> Œuvres vives

Bateaux neufs

- Cycle monocomposant _____ Page 13

Bateaux à repeindre

- Cycle monocomposant _____ Page 14

> Œuvres Mortes

Bateaux neufs

- Cycle monocomposant _____ Page 15

Bateaux à repeindre

- Cycle monocomposant _____ Page 15

Cycles de vernissage

- Cycle teinté monocomposant _____ Page 16
- Cycle naturel monocomposant _____ Page 16
- Cycle bicomposant _____ Page 16

CONTREPLAQUÉ MARINE

> Œuvres Vives

Bateaux neufs

- Cycle bicomposant _____ Page 17

Bateaux à repeindre

- Cycle bicomposant _____ Page 18

> Œuvres Mortes

Bateaux à repeindre

- Cycle bicomposant _____ Page 19

ACIER

> Œuvres vives

Bateaux neufs

- Cycle monocomposant _____ Page 20
- Cycle bicomposant _____ Page 21

Bateaux à repeindre

- Cycle monocomposant _____ Page 22
- Cycle bicomposant _____ Page 23

> Œuvres Mortes

Bateaux neufs

- Cycle monocomposant _____ Page 24
- Cycle bicomposant _____ Page 25

Bateaux à repeindre

- Cycle monocomposant _____ Page 26
- Cycle bicomposant _____ Page 27

OSMOSE

- Généralités _____ Page 28
- Cycle préventif _____ Page 29
- Cycle curatif _____ Page 30

CYCLE PONT

- Préparation de surface (polyester, acier, aluminium) _____ Page 31
- Cycle bicomposant _____ Page 32

LESTS FONTE

Bateaux neufs

- Cycle monocomposant _____ Page 33
- Cycle bicomposant _____ Page 34

Bateaux à repeindre

- Cycle monocomposant _____ Page 35
- Cycle bicomposant _____ Page 36

EMBASES

- Neuves ou anciennes _____ Page 37
- Neuves ou remises à nues _____ Page 37

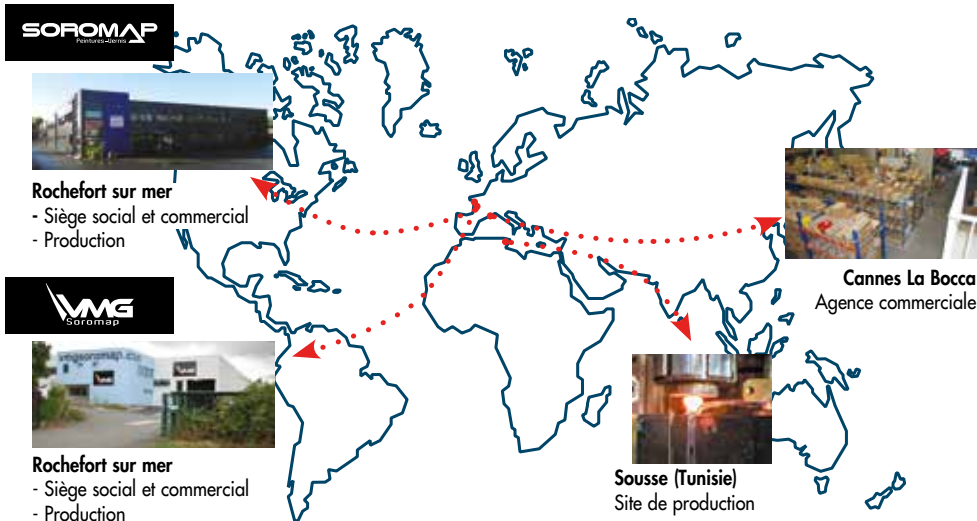
PRODUITS

Pages 38-44

Fabricant Français de Peintures Yachting



Le plaisir de naviguer avec



Rochefort sur mer
- Siège social et commercial
- Production

Cannes La Bocca
Agence commerciale

Rochefort sur mer
- Siège social et commercial
- Production

Sousse (Tunisie)
Site de production

Depuis 50 ans, **SOROMAP YACHTING** s'est spécialisée dans la fabrication et la distribution de produits spécifiques à la plaisance, à destination des chantiers et des shipchandlers. Toute une gamme de ces produits et leurs conditionnements a été adaptée à l'usage des particuliers.

Aujourd'hui, **SOROMAP YACHTING** est devenue **SOROMAP SAS** avec ses deux filiales :
- **SPV SARL** (départements Peinture et vernis)
- **VMG SARL** (département Voilerie, Mats & Gréements)
qui poursuivent le développement de leurs activités

PEINTURE

Grâce à un outil de production performant et à ses laboratoires de recherche, de développement et de contrôle, le **département PEINTURE** conçoit, formule, fabrique et diffuse une gamme complète de peinture (laques de finition, vernis, antifouling, primaires, sous-couches, apprêts et enduits) et un ensemble de produits adaptés à l'entretien et à la réparation d'un bateau (résines polyesters, tissus, gelcoats, mastics, produits de nettoyage et de rénovation, anodes, ...).

VERNIS

Gamme complète de vernis, peintures pour l'industrie et le bâtiment. *Distributeur des produits MILESI.*
Résines époxy pour le sol.

VOILERIE

Conception, fabrication et distribution de tissus, d'accastillage et d'accessoires de voilerie. Fourniture de tissus utilitaires et d'accessoires de sellerie. Découpe laser (étude, dessin et découpe).

MATS ET GRÉEMENTS

Fabrication de mâts, gréements courants et dormants pour bateaux de série et prototypes. Fabrication de gréements pour l'industrie et le bâtiment.

Pour protéger ou rénover votre bateau, **SOROMAP** a mis au point des **cycles de peinture** très performants, mettant en œuvre des primaires, des sous-couches et des apprêts adaptés à tous les types de matériaux et à toutes les finitions. Ces produits de préparation constituent une protection efficace du support et garantissent une excellente accroche de la couche de finition.



Notre unité
de production,
recherche
et développement

Notre gamme de laques et antifouling, c'est la garantie de produits haut de gamme, dont le choix et la mise au point sont basés sur de nombreuses années d'expérience: tests en laboratoire, travail en collaboration avec les chantiers, ...

Ce guide pratique a été élaboré afin de vous présenter les différentes étapes de mise en peinture, selon la nature et la zone de votre bateau à traiter.



QU'EST CE QU'UN CYCLE DE MISE EN PEINTURE

La mise en peinture d'un bateau sous-entend l'application d'un certain nombre de produits dans un ordre donné, en respectant les temps de séchage, les conditions d'applications, la préparation du support à chaque nouvelle application.

L'ensemble de ces produits et les règles qui s'y rapportent est appelé le **Cycle de Peinture**.

Chaque cycle est destiné à protéger ou rénover un type de support ou une zone du bateau.

Les cycles de peinture sont parfois assez complexes, l'intervention d'un professionnel est souvent souhaitable.

NB : Respecter les temps de surcouchage et séchage, rapport de catalyse, épaisseurs d'application, conditions ambiantes, ... indiqués sur l'étiquette des produits ou mieux sur les notices techniques **SOROMAP**.

Disponible sur www.soromap.com.

À NOTER :

Tous les temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C.

Tous les produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieur à 80%.

L'application doit toujours être réalisée à 3°C au dessus du point de rosée.

APPLICATION DE L'ANTIFOULING

L'application d'une peinture antisalissure (antifouling) sur la coque est une nécessité. Cette opération doit se renouveler tous les ans.

Cette peinture est utilisée sur les parties immergées du bateau afin d'éviter le développement des micro-organismes, algues et coquillages sur la carène. Une prolifération de ces salissures marines entraîne une perte de vitesse du bateau et une augmentation de la consommation de carburant.



On compte 3 grandes familles d'antifouling :

- les Matrices Dures (*vedette rapide, bateau à moteur*)
- les Matrices Mixtes (*bateau de pêche, promenade, voilier*)
- les Matrices Auto-Polissantes (*voiliers de croisière et de régates*)

Il est important de bien choisir son antifouling en fonction du type de bateau et de son utilisation, afin d'obtenir le meilleur résultat.

Vitesse	Support	AF1	AF2 racing	AFC+	AF5	AF PRO	AF4	AF DRIVE
- de 25 noeuds	Polyester	x	x	x	x	x		
	Acier	x	x	x	x	x		
	Aluminium				x*			
	Bois	x	x	x	x	x		
+ de 25 noeuds	Polyester			x	x	x		
	Acier			x	x	x		
	Aluminium				x*			
	Bois			x	x	x		
Sur aluminium primairisé	Arbre-Hélice						x	x
	Embases						x	x*

Utiliser les biocides avec précaution. Avant toute utilisation, lisez l'étiquette et les informations concernant les produits. Dangereux - Respecter les précautions d'emploi.»

Afin d'obtenir le maximum d'efficacité du produit, respecter les informations fournies sur l'emballage.

Dilution : Utiliser le diluant spécifique préconisé sur la boîte (Diluant antifouling).

Epaisseur : Les peintures antisalissures ont été mises au point pour être appliquées à une épaisseur donnée. Il faut respecter cette quantité pour une bonne protection durant toute la saison. Pour déterminer avec précision la quantité à utiliser, utilisez les formules de calcul de surface situées à la fin de ce guide. En règle générale, l'épaisseur d'antifouling doit être appliquée en 2 couches.

Parties exposées : Sur certaines zones du bateau, l'érosion est plus importante: ligne de flottaison (les antifouling sont sensibles aux hydrocarbures), safran, étrave, ... Sur ces zones, une surépaisseur est conseillée.

Délai de mise à l'eau : Si la mise à l'eau intervient trop rapidement, le film antifouling ne peut se former correctement et sa dissolution est plus rapide, réduisant son efficacité.

COMPATIBILITÉ DES ANTIFOULINGS

		Couche existante						
		AF1	AF2 Racing	AFC+	AF5	AF PRO	AF4	AF DRIVE
Surcouchage	AF1	x	x	x	x	x	x	x
	AF2 Racing	x	x	x	x	x	x	x
	AFC+	x	x	x	x	x	x	x
	AF5	x	x	x	x	x	x	x
	AF PRO	x	x	x	x	x	x	x
	AF4	x	x	x	x	x	x	x
	AF DRIVE	x	x	x	x	x	x	x



1- **Préparation de la surface** (aussi bien pour les cycles monocomposant que bicomposant) : Réaliser un très bon nettoyage du polyester à l'aide du Décrivant-Dégraissant **DCR900**. Bien imbiber le chiffon de **DCR900** et frotter énergiquement la coque afin d'éliminer toutes traces de cires de démoulage. Penser à changer régulièrement de chiffon. Laisser sécher.

CYCLE MONOCOMPOSANT

- Application d'un voile, en appuyant fortement, de Primaire d'Accrochage **PR10**.
- Application de 2 couches d'Antifouling **AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+** ou **AF5**.
 - AF1 Antifouling Matrice Mixte
 - AF2 Racing Antifouling Matrice Autopolissante
 - AF PRO, AFC+ et AF5 Antifouling Matrice Dure

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
PR10	1	20 µ secs 60 µ humides	6 h		17 m²/l	
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	1 ^{ère} couche	50 µ secs 100 µ humides	3 h mini 30 jours maxi	Diluant Antifouling	8-10 m²/l	
	2 ^{ème} couche	50 µ secs 100 µ humides	4 h, avant mise à l'eau			



CYCLE BICOMPOSANT

- Application du Primaire Epoxy **PR20**.
- Application de 2 couches d'Antifouling **AF1, AF2 racing, AF PRO, AFC+** ou **AF5**.
 - AF1 Antifouling Matrice Mixte
 - AF2 Racing Antifouling Matrice Autopolissante
 - AF PRO, AFC+ et AF5 Antifouling Matrice Dure

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
PR20	1	40 µ secs 80 µ humides	6 h mini, 24 h, maxi, au delà un ponçage est nécessaire	Diluant PR20	8 m²/l	
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	1 ^{ère} couche	50 µ secs 100 µ humides	3 h mini 30 jours maxi	Diluant Antifouling	8-10 m²/l	
	2 ^{ème} couche	50 µ secs 100 µ humides	4 h, avant mise à l'eau			

CYCLE BICOMPOSANT

- Bien laver à l'eau douce.
- Après avoir éliminées les précédentes couches d'antifouling à l'aide du Décapant Antifouling **DCP500**, effectuer un léger ponçage à l'eau et bien dépoussiérer.
- Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer une couche de Primaire Epoxy **PR20**.
- Si nécessaire, utiliser l'Enduit **SPEED FILLER**.
- Appliquer 1 couche de Sous-couche Epoxy **SC20**.
- Application de 2 couches d'Antifouling **AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+** ou **AF5**.

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
PR20	1	40 µ secs 80 µ humides	24 h, au delà un ponçage est nécessaire	Diluant PR20	8 m²/l	
SPEED FILLER		1.5 cm maxi par passe	6 h, avant ponçage		1 m²/l pour 1 passe de 1 mm	
SC20	1	100 µ secs 200 µ humides	16 h, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer	Diluant SC20	5 m²/l	
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	1 ^{ère} couche	50 µ secs 100 µ humides	3 h mini 30 jours maxi	Diluant Antifouling	8-10 m²/l	
	2 ^{ème} couche	50 µ secs 100 µ humides	4 h, avant mise à l'eau			



CYCLE MONOCOMPOSANT

1- Réaliser un très bon nettoyage du polyester neuf à l'aide du Décrivant-Dégraissant **DCR900**. Effectuer un égré-nage du gelcoat au grain 240 à sec. Bien dépoussiérer.

2- Appliquer 2 couches de laque **SL1**.

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
SL1	1 ^{ère} couche	30 µ secs 60 µ humides	24 h, sans égrenage	Diluant SL1		
	2 ^{ème} couche	30 µ secs 60 µ humides	7 jours (séchage complet)			

CYCLE BICOMPOSANT

1- Réaliser un très bon nettoyage du polyester neuf à l'aide du Décrivant-Dégraissant **DCR900**. Effectuer un égré-nage du gelcoat au grain 240 à sec. Bien dépoussiérer.

2- Appliquer 2 couches de Laque Polyuréthane **SL2**

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
SL2	1 ^{ère} couche	40 µ secs 80 µ humides	24 h, au delà il sera nécessaire d'égrener.	Diluant SL2	12 m ² /l	
	2 ^{ème} couche	40 µ secs 80 µ humides	7 jours			



CYCLE MONOCOMPOSANT

1- Toutes les parties non adhérentes devront être éliminées et la surface obtenue devra faire l'objet d'un brossage. Poncer à sec, dépoussiérer et bien nettoyer.

2- Appliquer l'Apprêt **APu10**.

3- Application de 2 couches de Laque **SL1**.

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
APu10	1	40 µ secs 80 µ humides	10 h, avant égrenage	Diluant APu10	10 m ² /l	
SL1	1 ^{ère} couche	30 µ secs 60 µ humides	24 h, sans égrenage	Diluant SL1	12.5 m ² /l	
	2 ^{ème} couche	30 µ secs 60 µ humides	7 jours (séchage complet)			

CYCLE BICOMPOSANT

1- Toutes les parties non adhérentes devront être éliminées et la surface obtenue devra faire l'objet d'un brossage. Poncer à sec, dépoussiérer et bien nettoyer.

2- Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer le Primaire Epoxy **PR20**.

3- Appliquer l'Enduit Epoxy **SPEED FILLER**, si nécessaire. Après séchage, effectuer un bon ponçage au grain 120 à sec.

4- Appliquer la Sous-couche Epoxy **SC20**.

5- Application de l'Apprêt Polyuréthane à séchage rapide **AP21** ou de l'Apprêt Polyuréthane Garnissant **AP20**.

6- Application de 2 couches de Laque Polyuréthane **SL2**, après avoir poncé la surface de l'Apprêt **AP20** ou **AP21** au grain 240.

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
PR20	1	40 µ secs 80 µ humides	24 h, au delà un ponçage est nécessaire avant de surcoucher	Diluant PR20	8 m ² /l	
SPEED FILLER		1.5 cm maxi par passe	6 h, avant ponçage		1 m ² /l pour 1 passe de 1 mm	
SC20	1	100 µ secs 200 µ humides	Attendre 24 h et poncer	Diluant SC20	5 m ² /l	
AP21	1	100 µ secs	4 h mini, avant égrenage	Diluant AP21	8 m ² /l	
AP20	1	150 µ secs (maxi 300 µ)	24 h, avant égrenage	Diluant AP20	8 m ² /l	
SL2	1 ^{ère} couche	40 µ secs 80 µ humides	24 h	Diluant SL2	12 m ² /l	
	2 ^{ème} couche	40 µ secs 80 µ humides	7 jours, avant mise à l'eau			

CYCLE BICOMPOSANT

1- **Préparation de surface:** Dégraissage à l'aide du Décirant **DCR900** et sablage de l'aluminium. Désoxydation de l'aluminium grâce au **DEROCH'ALU**. Bien dépoussiérer et laisser sécher.

ou
Dégraissage à l'aide du Décirant **DCR900** et ponçage à sec au grain 60 suivi d'un bon rinçage à l'eau savonneuse. Laisser sécher le support.

2- De suite, appliquer le Primaire Epoxy **PR20**.

3- Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy **SPEED FILLER** pour la reprise en forme des gros défauts. Après séchage, effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.

4- Application de 3 couches de Sous-couche Epoxy **SC20**.

5- Application de 2 couches d'Antifouling **AF5** : AF5 Antifouling Matrice Dure.

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
PR20	1	40 µ secs 80 µ humides	24 h, au delà un ponçage est nécessaire	Diluant PR20	8 m²/l	
SPEED FILLER		1.5 cm maxi par passe	6 h, avant ponçage		1 m²/l pour 1 passe de 1 mm	
SC20	3	1 ^{ère} couche 100 µ secs 200 µ humides 2 ^{ème} couche 100 µ secs 200 µ humides 3 ^{ème} couche 100 µ secs 200 µ humides	24 h, au delà, il sera nécessaire de poncer avant de surcoucher. 16 h, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer	Diluant SC20	5 m²/l	
AF5	2	1 ^{ère} couche 50 µ secs 100 µ humides 2 ^{ème} couche 50 µ secs 100 µ humides	3 h mini 30 jours maxi 4 h, avant mise à l'eau	Diluant Antifouling	8-10 m²/l	

Il est impératif d'appliquer le primaire époxy **PR20**, dans le plus bref délai qui soit après la préparation de surface, afin d'éviter la formation d'alumine. Le système est étanche si l'épaisseur de la sous-couche époxy **SC20** (soit au total 300 µ secs) appliqués en 3 couches à 24 h d'intervalle est bien respectée. Afin d'assurer une bonne protection au bateau, il est impératif d'appliquer les 300 µ secs de la sous-couche époxy **SC20**. On obtient des résultats supérieurs en respectant 24 h de séchage avant la mise à l'eau.



CYCLE BICOMPOSANT

1- Bien laver à l'eau douce.

2- Après avoir éliminées les précédentes couches d'antifouling à l'aide du Décapant Antifouling **DCP500**, effectuer un léger ponçage à l'eau et bien dépoussiérer.

3- Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer le Primaire Epoxy **PR20**.

4- Si nécessaire, utiliser l'Enduit Epoxy **SPEED FILLER**.

5- Appliquer la Sous-couche Epoxy **SC20**.

6- Application de 2 couches d'Antifouling Matrice Dure **AF5**.



PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
PR20	1	40 µ secs 80 µ humides	24 h, au delà un ponçage est nécessaire avant de surcoucher	Diluant PR20	8 m²/l	
SPEED FILLER		1.5 cm maxi par passe	6 h, avant ponçage		1 m²/l pour 1 passe de 1 mm	
SC20	1	100 µ secs 200 µ humides	16 h, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer.	Diluant SC20	5 m²/l	
AF5	2	1 ^{ère} couche 50 µ secs 100 µ humides 2 ^{ème} couche 50 µ secs 100 µ humides	3 h mini 30 jours maxi 4 h, avant mise à l'eau	Diluant Antifouling	8-10 m²/l	

CYCLE BICOMPOSANT

1- **Préparation de surface:** Sablage de l'aluminium, effectuer un bon dépeussierage et dégraisser au Décirant **DCR900**. Laisser sécher.

ou
Dégraisage au Décirant **DCR900** et ponçage de l'aluminium au grain 60-80 à sec, suivi d'un dérochage (**DEROCH'ALU**) et d'un bon rinçage à l'eau, laisser sécher le support.

2- De suite, appliquer le Primaire Epoxy **PR20**.

3- Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy **SPEED FILLER** pour la reprise en forme. Après séchage, effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.

4- Application de la Sous-couche Epoxy **SC20**.

5- Application de l'Apprêt Polyuréthane à séchage rapide **AP21** ou de l'Apprêt Polyuréthane Garnissant **AP20**.

6- Application de 2 couches de Laque Polyuréthane **SL2**, après avoir poncé la surface de l'apprêt (**AP20** ou **AP21**).

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
PR20	1	40 µ secs 80 µ humides	24 h, au delà un ponçage est nécessaire avant de surcoucher	Diluant PR20	8 m ² /l	
SPEED FILLER		1.5 cm maxi par passe	6 h, avant ponçage		1 m ² /l pour 1 passe de 1 mm	
SC20	1	100 µ secs 200 µ humides	24 h, avant égrenage	Diluant SC20	5 m ² /l	
AP21	1	100 µ secs	4 h mini, avant égrenage	Diluant AP21	8 m ² /l	
AP20	1	150 µ secs (maxi 300 µ)	24 h, avant égrenage	Diluant AP20	8 m ² /l	
SL2	1 ^{ère} couche	40 µ secs 80 µ humides	24 h	Diluant SL2	13 m ² /l	
	2 ^{ème} couche	40 µ secs 80 µ humides	7 jours, avant mise à l'eau			

Selon la qualité de finition désirée, on peut appliquer sur la **SC20** (après 24 h de séchage et un ponçage), une couche d'apprêt polyuréthane **AP20** ou **AP21**, afin d'obtenir une surface parfaite avant application de la laque **SL2**.

CYCLE BICOMPOSANT

1- Toutes les parties non adhérentes devront faire l'objet d'un broissage. Poncer à sec, dépeussier et bien nettoyer.

2- Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer le Primaire Epoxy **PR20**.

3- Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy **SPEED FILLER** pour la reprise en forme. Après séchage, effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.

4- Appliquer la Sous-couche Epoxy **SC20**.

5- Application de l'Apprêt Polyuréthane à séchage rapide **AP21** ou de l'Apprêt Polyuréthane Garnissant **AP20**.

6- Application de 2 couches de Laque Polyuréthane **SL2**, après avoir poncé au grain 240 la surface de l'Apprêt **AP21** ou **AP20**.



PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
PR20	1	40 µ secs 80 µ humides	24 h, au delà un ponçage est nécessaire avant de surcoucher	Diluant PR20	8 m ² /l	
SPEED FILLER		1.5 cm maxi par passe	6 h, avant ponçage		1 m ² /l pour 1 passe de 1 mm	
SC20	1	100 µ secs 200 µ humides	24 h, avant égrenage	Diluant SC20	5 m ² /l	
AP21	1	100 µ secs	4 h mini, avant égrenage	Diluant AP21	8 m ² /l	
AP20	1	150 µ secs (maxi 300 µ)	24 h, avant égrenage	Diluant AP20	8 m ² /l	
SL2	1 ^{ère} couche	40 µ secs 80 µ humides	24 h	Diluant SL2	13 m ² /l	
	2 ^{ème} couche	40 µ secs 80 µ humides	7 jours, avant mise à l'eau			

CYCLE MONOCOMPOSANT

- 1- Le bois devra être parfaitement sec et exempt de toutes traces de graisse, poussière, ...
Ponçage à sec au grain 80-180. Dégraissage. Dépoussiérage.
- 2- Appliquer une première couche de Sous-couche isolante au caoutchouc chloré **SC10**.
- 3- Appliquer, si nécessaire, l'**Enduit Gras**.
- 4- Appliquer 3 couches de Sous-couche isolante au caoutchouc chloré **SC10**.
- 5- Application de 2 couches d'Antifouling **AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+** ou **AF5**.



CYCLE MONOCOMPOSANT

- 1- Bien nettoyer le support de toutes salissures et éliminer tout défaut de surface.
- 2- Appliquer, si nécessaire, l'**Enduit Gras**.
- 3- Appliquer 3 couches de Sous-couche isolante au caoutchouc chloré **SC10**.
- 4- Application de 2 couches d'Antifouling **AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+** ou **AF5**.
 - AF1 Antifouling Matrice Mixte
 - AF2 Racing Antifouling Matrice Autopolissante
 - AF PRO, AFC+ et AF5 Antifouling Matrice Dure

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
ENDUIT GRAS		Maximum 1 mm	24 h, avant ponçage			
SC10	3	1 ^{ère} couche 70 µ secs 140 µ humides 2 ^{ème} couche 70 µ secs 140 µ humides 3 ^{ème} couche 70 µ secs 140 µ humides	24 h	Diluant SC10	6 m²/l	
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	2	1 ^{ère} couche 50 µ secs 100 µ humides 2 ^{ème} couche 50 µ secs 100 µ humides	3 h mini 30 jours maxi 4 h, avant mise à l'eau	Diluant Antifouling	8-10 m²/l	

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
SC10	1	70 µ secs 140 µ humides	24 h	Diluant SC10	6 m²/l	
ENDUIT GRAS		Maximum 1 mm	24 h, avant ponçage			
SC10	3	1 ^{ère} couche 70 µ secs 140 µ humides 2 ^{ème} couche 70 µ secs 140 µ humides 3 ^{ème} couche 70 µ secs 140 µ humides	24 h	Diluant SC10	6 m²/l	
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	2	1 ^{ère} couche 50 µ secs 100 µ humides 2 ^{ème} couche 50 µ secs 100 µ humides	3 h mini 30 jours maxi 4 h, avant mise à l'eau	Diluant Antifouling	8-10 m²/l	



CYCLE MONOCOMPOSANT

- 1- Le bois devra être parfaitement sec. Ponçage à sec au grain 80-180. Dépoussiérage.
- 2- Application d'une couche de Sous-couche Isolante au caoutchouc chloré **SC10**.
- 3- Application d'une première couche d'Apprêt **APu10**.
- 4- Application, si besoin, de l'**Enduit Gras**, il faudra alors poncer l'Apprêt **APu10** au grain 220.
- 5- Appliquer une deuxième couche d'Apprêt **APu10**.
- 6- Appliquer 2 couches de Laque **SL1**.



PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
SC10	1	40 µ secs 80 µ humides	24 h	Diluant SC10	6 m²/l	
APu10	1	40 µ secs 80 µ humides	10 h, si utilisation d'enduit gras, égrenage	Diluant AP1u0	10 m²/l	
ENDUIT GRAS		Maximum 1 mm	24 h, avant ponçage			
APu10	1	40 µ secs 80 µ humides	10 h, avant égrenage	Diluant APu10	10 m²/l	
SL1	2	1 ^{ère} couche 30 µ secs 60 µ humides	24 h, sans égrenage	Diluant SL1	12.5 m²/l	
		2 ^{ème} couche 30 µ secs 60 µ humides	7 jours (séchage complet)			

BOIS ŒUVRES MORTES - BATEAUX À REPEINDRE

CYCLE MONOCOMPOSANT

- 1- Toutes les parties non adhérentes devront faire l'objet d'un brossage. Poncer à sec, dépoussiérer et bien nettoyer.
- 2- Appliquer le Primaire Bois **APu10**.
- 3- Application de 2 couches de Laque **SL1**.

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
APu10	1	40 µ secs 80 µ humides	10 h, sans égrenage	Diluant APu10	10 m²/l	
SL1	2	1 ^{ère} couche 30 µ secs 60 µ humides	24 h, sans égrenage	Diluant SL1	12.5 m²/l	
		2 ^{ème} couche 30 µ secs 60 µ humides	7 jours (séchage complet)			

CYCLE TEINTE MONOCOMPOSANT

- 1- **Préparation de surface** : Le bois devra être parfaitement sec. Ponçage à sec. Dépoussiérage.
- 2- Diluer la lasure **L1** à 20 % et imprégner le bois. Répéter l'opération jusqu'à obtention de la teinte désirée. Laisser sécher 24 h.
- 3- Appliquer une couche de vernis **V1** dilué à 15 %, laisser sécher 24 h. Egrener au grain 240 pour éliminer les fibres et le maximum d'imperfection.
- 4- Passer 1 à 2 couches de vernis **V1** dilué à 10 %.

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
L1		Jusqu'à obtention de la teinte désirée	24 h	Diluant L1	8-10 m²/l	
V1	1	40 µ secs	24 h	Diluant V1	12 m²/l	
V1	1 à 2	40 µ secs	24 h, avec égrenage intermédiaire	Diluant V1	12 m²/l	

CYCLE NATUREL MONOCOMPOSANT

- 1- **Préparation de surface**
Sur bois neuf : Effectuer un ponçage du support au grain 150-180 à sec. Appliquer une couche de vernis **V1** dilué à 30-50 % pour obtenir une bonne pénétration du film dans le bois.
Sur bois vernis : Eliminer tous les défauts de surface en ponçant au grain 180-240 à sec. Bien dépoussiérer.
- 2- Appliquer 3 à 4 couches de vernis **V1**.

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
V1	3 à 4	40 µ secs	24 h, avec égrenage intermédiaire	Diluant V1	12 m²/l	

CYCLE BICOMPOSANT

- 1- **Préparation de surface** :
Sur bois neuf : Effectuer un ponçage du support au grain 150-180 à sec. Appliquer une couche de vernis **V2** dilué à 30-50 % pour obtenir une bonne pénétration du film dans le bois.
Sur bois vernis : Effectuer un égrenage au grain 240 à sec. Bien dépoussiérer.
- 2- Appliquer 2 couches de vernis **V2**.



PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
V2	2	30 µ secs	24 h, avec égrenage intermédiaire	Diluant V2	10 m²/l	

CYCLE BICOMPOSANT

- 1- Le bois devra être parfaitement sec. Ponçage à sec au grain 80-180. Dépoussiérage.
- 2- De suite, appliquer le Primaire Epoxy **PR20**.
- 3- Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy **SPEED FILLER** pour la reprise en forme. Après séchage, effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.
- 4- Application de 3 couches de la Sous-Couche Epoxy **SC20**.
- 5- Application de 2 couches d'Antifouling **AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+** ou **AF5**.
 - AF1 Antifouling Matrice Mixte
 - AF2 Racing Antifouling Matrice Autopolissante
 - AF PRO, AFC+ et AF5 Antifouling Matrice Dure

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
PR20	1	40 µ secs 80 µ humides	24 h, au delà, il sera nécessaire de poncer avant de surcoucher	Diluant PR20	8 m ² /l	
SPEED FILLER		1.5 cm maxi par passe	6 h, avant ponçage		1 m ² /l pour 1 passe de 1 mm	
SC20	3	1 ^{ère} couche 100 µ secs 200 µ humides 2 ^{ème} couche 100 µ secs 200 µ humides 3 ^{ème} couche 100 µ secs 200 µ humides	24 h, au delà, il sera nécessaire de poncer avant de surcoucher 16 h, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer	Diluant SC20	5 m ² /l	
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	2	1 ^{ère} couche 50 µ secs 100 µ humides 2 ^{ème} couche 50 µ secs 100 µ humides	3 h mini 30 jours maxi 4 h, avant mise à l'eau	Diluant Antifouling	8-10 m ² /l	



CYCLE BICOMPOSANT

- 1- Bien laver à l'eau douce.
- 2- Effectuer un léger ponçage à l'eau et bien dépoussiérer.
- 3- Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer une couche de Primaire Epoxy **PR20**.
- 4- Si nécessaire, utiliser l'Enduit Epoxy **SPEED FILLER**.
- 5- Appliquer 1 couche de Sous-couche Epoxy **SC20**.
- 6- Application de 2 couches d'Antifouling **AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+** ou **AF5**.
 - AF1 Antifouling Matrice Mixte
 - AF2 Racing Antifouling Matrice Autopolissante
 - AF PRO, AFC+ et AF5 Antifouling Matrice Dure



PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
PR20	1	40 µ secs 80 µ humides	24 h, au delà, il sera nécessaire de poncer	Diluant PR20	8 m ² /l	
SPEED FILLER		1.5 cm maxi par passe	6 h, avant ponçage		1 m ² /l pour 1 passe de 1 mm	
SC20	1	100 µ secs 200 µ humides	16 h, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer	Diluant SC20	5 m ² /l	
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	2	1 ^{ère} couche 50 µ secs 100 µ humides 2 ^{ème} couche 50 µ secs 100 µ humides	3 h mini 30 jours maxi 4 h, avant mise à l'eau	Diluant Antifouling	8-10 m ² /l	

CYCLE BICOMPOSANT

- 1- Toutes les parties non adhérentes devront faire l'objet d'un brossage. Poncer à sec, dépeussier et bien nettoyer.
- 2- Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer le Primaire Epoxy **PR20**.
- 3- Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy **SPEED FILLER** pour la reprise en forme. Après séchage, effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.
- 4- Application de la Sous-couche Epoxy **SC20**.
- 5- Application de l'Apprêt Polyuréthane à séchage rapide **AP21** ou de l'Apprêt Polyuréthane Garnissant **AP20**.
- 6- Application de 2 couches de Laque Polyuréthane **SL2**, après avoir poncé la surface de l'apprêt (**AP20** ou **AP21**) au grain 240.

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
PR20	1	40 µ secs 80 µ humides	24 h, au delà un ponçage est nécessaire avant de surcoucher	Diluant PR20	8 m²/l	
SPEED FILLER		1.5 cm maxi par passe	6 h, avant ponçage		1 m²/l pour 1 passe de 1 mm	
SC20	1	100 µ secs 200 µ humides	24 h, avant égrenage	Diluant SC20	5 m²/l	
AP21	1	100 µ secs	4 h mini, avant égrenage	Diluant AP21	8 m²/l	
AP20	1	150 µ secs (maxi 300 µ)	24 h, avant égrenage	Diluant AP20	8 m²/l	
SL2	1 ^{ère} couche	40 µ secs 80 µ humides	24 h	Diluant SL2	13 m²/l	
	2 ^{ème} couche	40 µ secs 80 µ humides	7 jours, avant mise à l'eau			

Selon la qualité de finition désirée, on peut appliquer sur la **SC20** (après 24 h de séchage et un ponçage), une couche d'apprêt polyuréthane **AP20** ou **AP21**, afin d'obtenir une surface parfaite avant application de la laque **SL2**.



CYCLE MONOCOMPOSANT

- 1- **Préparation de surface** : Sabler au grain SA1/2 et passer (**PASSIVNET**) l'acier. Bien dépeussier et laisser sécher (15 jours avant de peindre, sinon rincer à l'eau pour éliminer toute trace d'acide).
- 2- Appliquer le Primaire Acier **AC10**.
- 3- Appliquer 3 couches de la Sous-Couche isolante au caoutchouc chloré **SC10**.
- 4- Application de 2 couches d'Antifouling **AF1**, **AF2 Racing**, **AF PRO**, **AFC+** ou **AF5**.
 - AF1 Antifouling Matrice Mixte
 - AF2 Racing Antifouling Matrice Autopolissante
 - AF PRO, AFC+ et AF5 Antifouling Matrice Dure

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
AC10	1	45 µ secs 80 µ humides	10 h, sans égrenage	Diluant AC10	8 m²/l	
SC10	1 ^{ère} couche	70 µ secs 140 µ humides	24 h	Diluant SC10	6 m²/l	
	2 ^{ème} couche	70 µ secs 140 µ humides				
	3 ^{ème} couche	70 µ secs 140 µ humides				
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	1 ^{ère} couche	50 µ secs 100 µ humides	3 h mini 30 jours maxi	Diluant Antifouling	8-10 m²/l	
	2 ^{ème} couche	50 µ secs 100 µ humides	4 h, avant mise à l'eau			

L'**AC10** peut être mis sur les Œuvres vives seulement s'il est isolé par 3 couches minimum de sous-couche au caoutchouc chloré **SC10**.



CYCLE BICOMPOSANT

1- **Préparation de surface** : Sabler au grain SA1/2 et passer (**PASSIVNET**) l'acier. Bien dépoussiérer et laisser sécher (15 jours avant de peindre, sinon rincer à l'eau pour éliminer toute trace d'acide).

2- Appliquer le Primaire Anticorrosion Epoxydique **AC20**.

3- Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy **SPEED FILLER** pour la reprise en forme. Après séchage, effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.

4- Application de 2 couches de la Sous-couche Epoxy **SC20**.

5- Application de 2 couches d'Antifouling **AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+** ou **AF5**.

- AF1 Antifouling Matrice Mixte
- AF2 Racing Antifouling Matrice Autopolissante
- AF PRO, AFC+ et AF5 Antifouling Matrice Dure



PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
AC20	1	45 µ secs 100 µ humides	24 h, au delà, il sera nécessaire de poncer avant de surcoucher	Diluant AC20	8 m²/l	
SPEED FILLER		1.5 cm maxi par passe	6 h, avant ponçage		1 m²/l pour 1 passe de 1 mm	
SC20	2	1 ^{ère} couche 100 µ secs 200 µ humides 2 ^{ème} couche 100 µ secs 200 µ humides	24 h, au delà, il sera nécessaire de poncer avant de surcoucher 16 h, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer	Diluant SC20	5 m²/l	
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	2	1 ^{ère} couche 50 µ secs 100 µ humides 2 ^{ème} couche 50 µ secs 100 µ humides	3 h mini 30 jours maxi 4 h, avant mise à l'eau	Diluant Antifouling	8-10 m²/l	

Il est impératif d'appliquer le primaire anticorrosion époxydique **AC20**, dans le plus bref délai qui soit après la préparation de surface, afin d'éviter la formation de rouille. Le système est étanche, si l'épaisseur de la sous-couche **SC20** (soit au total 200 µ secs) appliquée en 2 couches à 24 h d'intervalle est bien respectée. Afin d'assurer une bonne protection au bateau, il est impératif d'appliquer les 200 µ secs de la sous-couche epoxy **SC20**. On obtient des résultats supérieurs en respectant 24 h de séchage avant la mise à l'eau.

CYCLE MONOCOMPOSANT

1- Bien laver à l'eau douce.

2- Après avoir éliminées les précédentes couches d'antifouling à l'aide du Décapant Antifouling **DCP500**, effectuer un léger ponçage à l'eau et bien dépoussiérer.

3- Appliquer 3 couches de la Sous-Couche isolante au caoutchouc chloré **SC10**.

4- Application de 2 couches d'Antifouling **AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+** ou **AF5**.

- AF1 Antifouling Matrice Mixte
- AF2 Racing Antifouling Matrice Autopolissante
- AF PRO, AFC+ et AF5 Antifouling Matrice Dure

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
SC10	3	1 ^{ère} couche 70 µ secs 140 µ humides 2 ^{ème} couche 70 µ secs 140 µ humides 3 ^{ème} couche 70 µ secs 140 µ humides	24 h	Diluant SC10	6 m²/l	
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	2	1 ^{ère} couche 50 µ secs 100 µ humides 2 ^{ème} couche 50 µ secs 100 µ humides	3 h mini 30 jours maxi 4 h, avant mise à l'eau	Diluant Antifouling	8-10 m²/l	



CYCLE BICOMPOSANT

- 1- Bien laver à l'eau douce.
- 2- Après avoir éliminées les précédentes couches d'antifouling à l'aide du Décapant Antifouling **DCP500**, effectuer un léger ponçage à l'eau et bien dépoussiérer.
- 3- Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer 1 couche de Primaire Epoxy Anticorrosion **AC20**.
- 4- Si nécessaire, utiliser l'Enduit **SPEED FILLER** pour la reprise en forme. Après séchage, effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.
- 5- Appliquer 1 couche de Sous-couche Epoxy **SC20**.
- 6- Application de 2 couches d'Antifouling **AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+** ou **AF5**.
 - AF1 Antifouling Matrice Mixte
 - AF2 Racing Antifouling Matrice Autopolissante
 - AF PRO, AFC+ et AF5 Antifouling Matrice Dure

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
AC20	1	45 µ secs 100 µ humides	24 h, au delà, il sera nécessaire de poncer avant de surcoucher	Diluant AC20	8 m²/l	
SPEED FILLER		1,5 cm maxi par passe	6 h, avant ponçage		1 m²/l pour 1 passe de 1 mm	
SC20	1	100 µ secs 200 µ humides	16 h, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer	Diluant SC20	5 m²/l	
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	2	1 ^{ère} couche 50 µ secs 100 µ humides 2 ^{ème} couche 50 µ secs 100 µ humides	3 h mini 30 jours maxi 4 h, avant mise à l'eau	Diluant Antifouling	8-10 m²/l	



CYCLE MONOCOMPOSANT

- 1- **Préparation de surface** : Sabler au grain SA1/2. Bien dépoussiérer et dégraisser à l'aide du Décirant **DCR900**. Laisser sécher.
- 2- De suite, appliquer le Primaire Acier **AC10**.
- 3- Appliquer 1 couche de l'Aprêt **APu10**.
- 4- Appliquer 2 couches de Laque **SL1**.

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
AC10	1	45 µ secs 80 µ humides	10 h, sans égrenage	Diluant AC10	8 m²/l	
APu10	1	40 µ secs 80 µ humides	10 h, avant égrenage	Diluant APu10	10 m²/l	
SL1	2	1 ^{ère} couche 30 µ secs 60 µ humides 2 ^{ème} couche 30 µ secs 60 µ humides	24 h, sans égrenage 7 jours (séchage complet)	Diluant SL1	12.5 m²/l	



CYCLE BICOMPOSANT

- 1- **Préparation de surface** : Sabler au grain SA1/2. Bien dépolir et dégraisser à l'aide du Décirant **DCR900**. Laisser sécher.
- 2- De suite, appliquer le Primaire Anticorrosion Epoxydique **AC20**.
- 3- Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy **SPEED FILLER** pour la reprise en forme. Après séchage, effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.
- 4- Application de la Sous-couche Epoxy **SC20**.
- 5- Application de l'Apprêt Polyuréthane à séchage rapide **AP21** ou de l'Apprêt Polyuréthane Garnissant **AP20**.
- 6- Application de 2 couches de Laque Polyuréthane **SL2**, après avoir poncé la surface de l'apprêt (**AP20** ou **AP21**).

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDТ PRACTIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
AC20	1	45 µ secs 100 µ humides	24 h, au delà un ponçage est nécessaire avant de surcoucher	Diluant AC20	8 m²/l	
SPEED FILLER		1.5 cm maxi par passe	6 h, avant ponçage		1 m²/l pour 1 passe de 1 mm	
SC20	1	100 µ secs 200 µ humides	24 h, avant égrenage	Diluant SC20	5 m²/l	
AP21	1	100 µ secs	4 h mini, avant égrenage	Diluant AP21	8 m²/l	
AP20	1	150 µ secs (maxi 300 µ)	24 h, avant égrenage	Diluant AP20	8 m²/l	
SL2	1 ^{ère} couche	40 µ secs 80 µ humides	24 h	Diluant SL2	13 m²/l	
	2 ^{ème} couche	40 µ secs 80 µ humides	7 jours, avant mise à l'eau			

Il est impératif d'appliquer le primaire anticorrosion époxydique **AC20**, dans le plus bref délai qui soit après la préparation de surface, afin d'éviter la formation de rouille. Selon la qualité de finition désirée, on peut appliquer sur la **SC20** (après 24 h et ponçage), une couche d'apprêt polyuréthane **AP20** ou **AP21**, afin d'obtenir une surface parfaite avant application de la laque **SL2**.

CYCLE MONOCOMPOSANT

- 1- Toutes les parties non adhérentes devront être éliminées. Poncer à sec, dépolir et bien nettoyer.
- 2- Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer le Primaire Acier **AC10**.
- 3- Appliquer 1 couche de l'Apprêt **APu10**.
- 4- Appliquer 2 couches de Laque **SL1**.

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDТ PRACTIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
AC10	1	45 µ secs 80 µ humides	10 h, sans égrenage	Diluant AC10	8 m²/l	
APu10	1	40 µ secs 80 µ humides	10 h, avant égrenage	Diluant AP10	10 m²/l	
SL1	1 ^{ère} couche	30 µ secs 60 µ humides	24 h, sans égrenage	Diluant SL1	12.5 m²/l	
	2 ^{ème} couche	30 µ secs 60 µ humides	7 jours (séchage complet)			

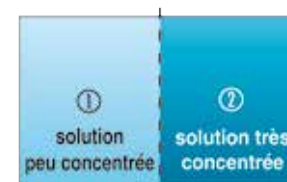
En cas de traces de rouille, l'utilisation ponctuelle du Convertisseur de rouille est possible.



CYCLE BICOMPOSANT

- 1- Toutes les parties non adhérentes devront être éliminées. Poncer à sec, dépolir et bien nettoyer.
- 2- Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer le Primaire Anticorrosion Epoxydique **AC20**.
- 3- Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy **SPEED FILLER** pour la reprise en forme. Après séchage, effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.
- 4- Application de l'Apprêt Polyuréthane à séchage rapide **AP21** ou de l'Apprêt Polyuréthane Garnissant **AP20**.
- 5- Application de 2 couches de Laque Polyuréthane **SL2**, après avoir poncé au grain 240 la surface de l'apprêt (**AP20** ou **AP21**).

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
AC20	1	45 µ secs 100 µ humides	24 h, au delà un ponçage est nécessaire avant de surcoucher	Diluant AC20	8 m²/l	
SPEED FILLER		1.5 cm maxi par passe	6 h, avant ponçage		1 m²/l pour 1 passe de 1 mm	
AP21	1	100 µ secs	4 h mini, avant égrenage	Diluant AP21	8 m²/l	
AP20	1	150 µ secs (maxi 300 µ)	24 h, avant égrenage	Diluant AP20	8 m²/l	
SL2	1 ^{ère} couche	40 µ secs 80 µ humides	24 h	Diluant SL2	13 m²/l	
	2 ^{ème} couche	40 µ secs 80 µ humides	7 jours, avant mise à l'eau			



Membrane SEMI-PERMÉABLE
(perméable au solvant, imperméable au soluté)



L'osmose est un phénomène physico-chimique qui se manifeste entre deux solutions (1) et (2) de concentrations différentes, séparées par une membrane semi-perméable, qui laisse passer le solvant (eau) mais pas le soluté (produit en dissolution dans l'eau).

Ayant tendance à uniformiser les concentrations, le milieu le moins concentré pousse le solvant vers le milieu le plus concentré. Il en résulte une augmentation du volume d'eau et une augmentation de pression.

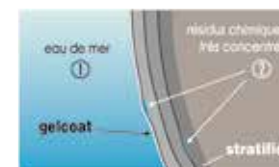


C'est lors de sa sortie de l'eau qu'il faut observer l'état de la surface du bateau. S'il y a présence de bulles, il faut éliminer l'antifouling et tous les revêtements présents sur le gelcoat afin d'être sûr qu'elles se situent dans le polyester. En perçant ces bulles, on constate, en général, la présence d'un liquide acide à l'odeur caractéristique du vinaigre.

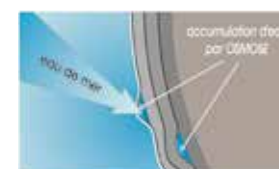


Sur les anciennes coques dont le gelcoat est poreux, des cloques ne se forment pas toujours, mais l'hydrolyse est bien réelle. Une mesure au testeur mettra en évidence le taux d'humidité. L'élimination du gelcoat permettra de mettre à jour les dégradations éventuelles.

L'OSMOSE SUR UN BATEAU



La présence de l'eau de mer d'une part (1) et des résidus d'hydrolyse d'autre part (2) va déclencher l'osmose.



> Sur un bateau, le gelcoat n'est pas totalement imperméable. L'eau qui s'infiltre peu à peu se propage jusqu'à la résine, provoquant une hydrolyse, qui produit des résidus chimiques très concentrés dans les plis du stratifié.

> Afin d'équilibrer la concentration, l'eau de mer va pénétrer de plus en plus à travers le gelcoat, qui joue le rôle de membrane semi-perméable. Il y a augmentation de la pression sous le gelcoat et formation de cloques.

Le **traitement préventif** de l'osmose ne peut être appliqué que sur une carène neuve qui n'a jamais vu l'eau.

1- Sur une carène neuve, éliminer toutes traces d'agents de démoulage grâce au Décirant - Dégraissant **DCR900**. Laisser sécher et poncer très légèrement le gelcoat.

2- Appliquer 2 couches de Résine Epoxy Sans Solvant **TO26**. Si la surface est poisseuse, effectuer un rinçage à l'eau et bien essuyer (lors du séchage, la résine peut réagir avec l'air ambiant et former une pellicule superficielle, qui est poisseuse au toucher. Cette carbonatation est soluble à l'eau et donc s'élimine facilement).

3- Application du Primaire Epoxy Bicomposant **PR20**, nécessaire car les solvants de l'antifouling ne sont pas assez agressifs pour s'accrocher sur une résine aussi dure que la **TO26**.

4- Application de 2 couches d'Antifouling **AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+** ou **AF5**.

- AF1 Antifouling Matrice Mixte
- AF2 Racing Antifouling Matrice Autopolissante
- AF PRO, AFC+ et AF5 Antifouling Matrice Dure

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
TO26	1 ^{ère} couche	200 µ secs	24 h, au delà, il sera nécessaire de poncer avant de surcoucher		5 m ² /l	
	2 ^{ème} couche	200 µ secs				
PR20	1	40 µ secs 80 µ humides	6 h mini 24 h maxi, au delà, ponçage	Diluant PR20	8 m ² /l	
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	1 ^{ère} couche	50 µ secs 100 µ humides	3 h mini 30 jours maxi	Diluant Antifouling	8-10 m ² /l	
	2 ^{ème} couche	50 µ secs 100 µ humides	4 h, avant mise à l'eau			

Le **traitement curatif** de l'osmose ne peut être appliqué que sur une carène sèche. Cela nécessite un suivi du séchage du bateau par un contrôle au testeur d'humidité. Le bateau ne pourra être traité que lorsque le taux d'hygrométrie sera inférieur à 5 % selon le testeur SOVEREIGN.

1- Sur une carène sèche, propre et dépoussiérée, appliquer une première couche de Résine Epoxy Sans Solvant **TO26**. Cette couche de résine sert à l'imprégnation du support et surtout au remplissage de toutes les micro imperfections.

2- Appliquer le Mastic Epoxy **SPEED FILLER** pour la reprise en forme. Après séchage, effectuer un ponçage au grain 80-100 à sec.

3- Application de 3 couches de Résine Epoxy Sans Solvant **TO26**.

Si la surface est un peu poisseuse, laver à l'eau douce puis bien essuyer (lors du séchage, la résine peut réagir en surface avec l'air ambiant et former une pellicule superficielle, qui est poisseuse au toucher. Cette carbonatation est soluble à l'eau et s'élimine donc facilement).

4- Application du Primaire Epoxy Bicomposant **PR20**, nécessaire car les solvants de l'antifouling ne sont pas assez agressifs pour s'accrocher sur une résine aussi dure que la **TO26**.

5- Application de 2 couches d'Antifouling **AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+** ou **AF5**.

- AF1 Antifouling Matrice Mixte
- AF2 Racing Antifouling Matrice Autopolissante
- AF PRO, AFC+ et AF5 Antifouling Matrice Dure

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
TO26	1	100 µ secs	24 h, au delà, il sera nécessaire de poncer avant de surcoucher		10 m ² /l	
SPEED FILLER		1.5 cm maxi par passe	6 h, avant ponçage		1 m ² /l pour 1 passe de 1 mm	
TO26	1 ^{ère} couche	200 µ secs	24 h, au delà, il sera nécessaire de poncer avant de surcoucher		5 m ² /l	
	2 ^{ème} couche	200 µ secs				
	3 ^{ème} couche	200 µ secs				
PR20	1	40 µ secs 80 µ humides	6 h mini 24 h maxi, au delà ponçage	Diluant PR20	8 m ² /l	
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	1 ^{ère} couche	50 µ secs 100 µ humides	3 h mini 30 jours maxi	Diluant Antifouling	8-10 m ² /l	
	2 ^{ème} couche	50 µ secs 100 µ humides	4 h, avant mise à l'eau			



Prévenir l'osmose peut éviter bien des problèmes.

CYCLE BICOMPOSANT

Préparation de surface:

- Sur Polyester:

Réaliser un très bon nettoyage du polyester neuf à l'aide du Décirant-Dégraissant **DCR900**.
 Effectuer un égrenage du gelcoat au grain 240 à sec. Bien dépoussiérer

- Sur Acier:

Sabler au grain SA1/2.
 Bien dépoussiérer et dégraisser à l'aide du Décirant **DCR900**. Laisser sécher.

- Sur Aluminium:

Sablage de l'aluminium, effectuer un bon dépoussiérage au Décirant **DCR900**. Laisser sécher.
 ou
 Dégraissage au Décirant **DCR900** et ponçage de l'aluminium au grain 60-80 à sec, suivi d'un dérochage (**DEROCH'ALU**) et d'un bon rinçage à l'eau, laisser sécher le support.



CYCLE BICOMPOSANT

- 1- Appliquer le Primaire Epoxy **PR20**.
 Pour l'acier, remplacer la 1ère couche de **PR20** par l'**AC20**.
- 2- Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy **SPEED FILLER** pour la reprise en forme. Après séchage, effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.
- 3- Appliquer le Primaire Epoxy **PR20**.
- 4- Déglaçage du **PR20**, puis application de 2 couches de Laque Polyuréthane **SL2**.
 Vous pouvez y additionner un poudre antidérapante (billes de verre, poudre de verre ou poudre de ponce).

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
PR20	1	40 µ secs 80 µ humides	24 h, au delà un ponçage est nécessaire avant de surcoucher	Diluant PR20	8 m ² /l	
AC20 (acier)	1	45 µ secs 100 µ humides	24 h, au delà un ponçage est nécessaire avant de surcoucher	Diluant AC20	8 m ² /l	
SPEED FILLER		1.5 cm maxi par passe	6 h, avant ponçage		1 m ² /l pour 1 passe de 1 mm	
PR20	1	40 µ secs 80 µ humides	24 h, au delà un ponçage est nécessaire avant de surcoucher	Diluant PR20	8 m ² /l	
SL2	2	1ère couche 40 µ secs 80 µ humides 2ème couche 40 µ secs 80 µ humides	24 h 7 jours, avant mise à l'eau	Diluant SL2	13 m ² /l	

CYCLE MONOCOMPOSANT

1- **Préparation de surface** : Dégraisser à l'aide du Décirant-Dégraissant **DCR900** et passer (**PASSIVNET**). Bien dépolir et laisser sécher.

2- De suite, appliquer le Primaire Acier **AC10**.

3- Appliquer 4 couches de Sous-couche isolante au caoutchouc chloré **SC10**.

4- Application de 2 couches d'Antifouling **AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+** ou **AF5**.

- AF1 Antifouling Matrice Mixte
- AF2 Racing Antifouling Matrice Autopolissante
- AF PRO, AFC+ et AF5 Antifouling Matrice Dure

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
AC10	1	45 µ secs 80 µ humides	10 h, sans égrenage	Diluant AC10	8 m²/l	
SC10	1 ^{ère} couche	70 µ secs 140 µ humides	24 h	Diluant SC10	6 m²/l	
	2 ^{ème} couche	70 µ secs 140 µ humides				
	3 ^{ème} couche	70 µ secs 140 µ humides				
	4 ^{ème} couche	70 µ secs 140 µ humides				
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	1 ^{ère} couche	50 µ secs 100 µ humides	3 h mini 30 jours maxi	Diluant Antifouling	8-10 m²/l	
	2 ^{ème} couche	50 µ secs 100 µ humides	4 h, avant mise à l'eau			

CYCLE BICOMPOSANT

1- **Préparation de surface** : Dégraisser à l'aide du Décirant-Dégraissant **DCR900** et passer (**PASSIVNET**). Bien dépolir et laisser sécher.

ou

Ponçage à sec au grain 60 suivi d'un bon rinçage à l'eau savonneuse. Laisser sécher le support.

2- De suite, appliquer le Primaire Anticorrosion Epoxydique **AC20**.

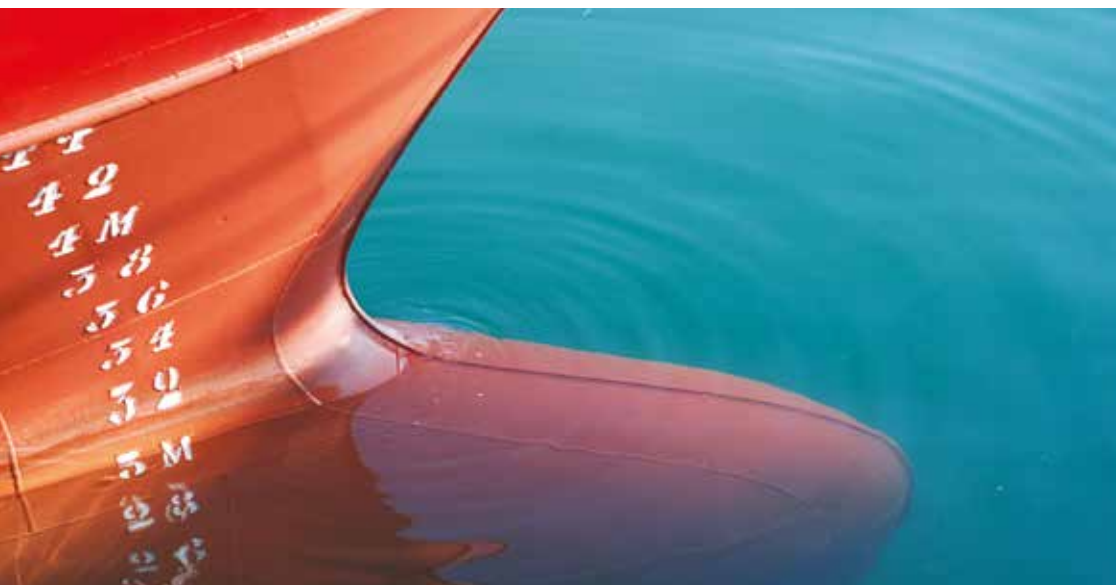
3- Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy **SPEED FILLER**, pour la reprise en forme. Après séchage, effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.

4- Application de 2 couches de la Sous-couche Epoxy **SC20**.

5- Application de 2 couches d'Antifouling **AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+** ou **AF5**.

- AF1 Antifouling Matrice Mixte
- AF2 Racing Antifouling Matrice Autopolissante
- AF PRO, AFC+ et AF5 Antifouling Matrice Dure

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
AC20	1	45 µ secs 100 µ humides	24 h, au delà, il sera nécessaire de poncer avant de surcoucher	Diluant AC20	8 m²/l	
SPEED FILLER		1.5 cm maxi par passe	6 h, avant ponçage		1 m²/l pour 1 passe de 1 mm	
SC20	1 ^{ère} couche	100 µ secs 200 µ humides	24 h, au delà, il sera nécessaire de poncer avant de surcoucher	Diluant SC20	5 m²/l	
	2 ^{ème} couche	100 µ secs 200 µ humides				
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	1 ^{ère} couche	50 µ secs 100 µ humides	3 h mini 30 jours maxi	Diluant Antifouling	8-10 m²/l	
	2 ^{ème} couche	50 µ secs 100 µ humides	4 h, avant mise à l'eau			



CYCLE MONOCOMPOSANT

- 1- Poncer et effectuer un bon dépoussiérage. Laisser sécher.
- 2- Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer une couche de Primaire Acier **AC10**.
- 3- Appliquer 4 couches de sous-couche isolante au caoutchouc chloré **SC10**.
- 4- Application de 2 couches d'Antifouling **AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+** ou **AF5**.
 - AF1 Antifouling Matrice Mixte
 - AF2 Racing Antifouling Matrice Autopolissante
 - AF PRO, AFC+ et AF5 Antifouling Matrice Dure



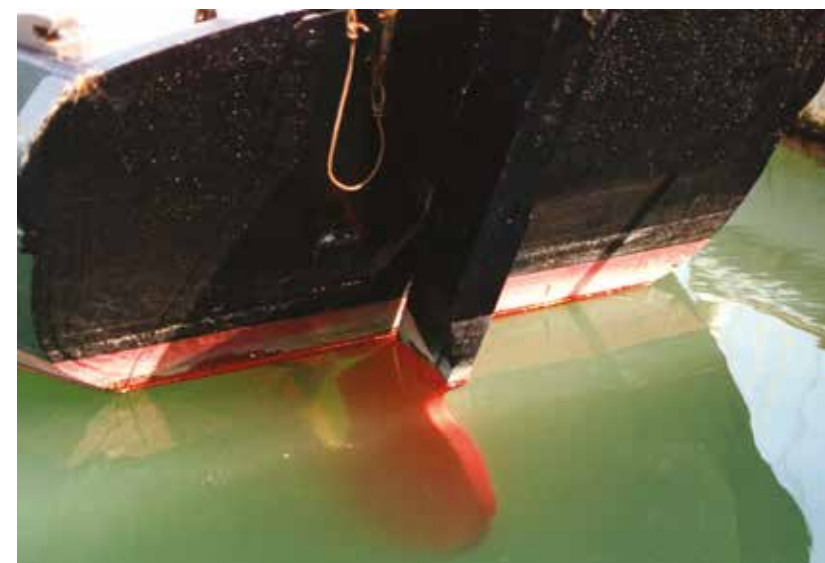
PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
AC10	1	45 µ secs 80 µ humides	10 h, sans égrenage	Diluant AC10	8 m²/l	
SC10	4	1 ^{ère} couche 70 µ secs 140 µ humides 2 ^{ème} couche 70 µ secs 140 µ humides 3 ^{ème} couche 70 µ secs 140 µ humides 4 ^{ème} couche 70 µ secs 140 µ humides	24 h	Diluant SC10	6 m²/l	
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	2	1 ^{ère} couche 50 µ secs 100 µ humides 2 ^{ème} couche 50 µ secs 100 µ humides	3 h mini 30 jours maxi 4 h, avant mise à l'eau	Diluant Antifouling	8-10 m²/l	

En cas de traces de rouille, l'utilisation ponctuelle du Convertisseur de rouille est possible.

CYCLE BICOMPOSANT

- 1- Poncer et effectuer un bon dépoussiérage. Laisser sécher.
- 2- Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer le Primaire Anticorrosion Epoxydique **AC20**.
- 3- Si nécessaire, utiliser l'Enduit **SPEED FILLER**.
- 4- Appliquer 1 couche de Sous-couche Epoxy **SC20**.
- 5- Application de 2 couches d'Antifouling **AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+** ou **AF5**.
 - AF1 Antifouling Matrice Mixte
 - AF2 Racing Antifouling Matrice Autopolissante
 - AF PRO, AFC+ et AF5 Antifouling Matrice Dure

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
AC20	1	45 µ secs 100 µ humides	24 h, au delà, il sera nécessaire de poncer avant de surcoucher	Diluant AC20	8 m²/l	
SPEED FILLER		1.5 cm maxi par passe	6 h, avant ponçage		1 m²/l pour 1 passe de 1 mm	
SC20	1	100 µ secs 200 µ humides	16 h, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer	Diluant SC20	5 m²/l	
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	2	1 ^{ère} couche 50 µ secs 100 µ humides 2 ^{ème} couche 50 µ secs 100 µ humides	3 h mini 30 jours maxi 4 h, avant mise à l'eau	Diluant Antifouling	8-10 m²/l	



- 1- **Embases Neuves** : Déglicer la peinture existante puis décirer à l'aide du Décirant-Dégraissant **DCR900**.
 > **Embases Anciennes** : Nettoyer le support de toutes salissures, éliminer tous défauts de surface (bulles, décollements, ...). Si la nature du fond est inconnue, il est conseillé d'éliminer complètement l'ancien antifouling. La surface doit être propre, dégraissée et sèche.
- 2- Vaporiser à 20 - 30 cm du support, par de brèves pulvérisations, 4 couches d'Antifouling **AF4** en film mince.

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE
AF4	4		5 minutes (film encore humide) 1 h, avant mise à l'eau pour la dernière couche		2.7 m ² /400 ml

EMBASES - NEUVES

- 1- Déglicer la peinture existante puis bien dégraisser à l'aide du Décirant - Dégraissant **DCR900** la surface à traiter.
 2- De suite, appliquer le Primaire Epoxy **PR10**.
 3- Application de 2 couches d'Antifouling Matrice Dure **AF DRIVE**.

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
PR10	1	20 µ secs 60 µ humides	6 h		17 m ² /l	
AF DRIVE	2	1 ^{ère} couche 50 µ secs 100 µ humides 2 ^{ème} couche 50 µ secs 100 µ humides	3 h mini 30 jours maxi 4 h, avant mise à l'eau	Diluant Antifouling	8-10 m ² /l	

EMBASES - REMISES À NUES

- 1- Bien dégraisser à l'aide du Décirant - Dégraissant **DCR900** la surface à traiter.
 2- De suite, appliquer le Primaire Epoxy **PR20**.
 3- Application de 3 couches de Sous-couche Epoxy **SC20**.
 4- Application de 2 couches d'Antifouling Matrice Dure **AF DRIVE**.

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHES	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
PR20	1	40 µ secs 80 µ humides	24 h, au delà, il sera nécessaire de poncer avant de surcoucher par la SC20	Diluant PR20	8 m ² /l	
SC20	3	1 ^{ère} couche 100 µ secs 200 µ humides 2 ^{ème} couche 100 µ secs 200 µ humides 3 ^{ème} couche 100 µ secs 200 µ humides	24 h, au delà, il sera nécessaire de poncer avant de surcoucher 16 h, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer	Diluant SC20	5 m ² /l	
AF DRIVE	2	1 ^{ère} couche 50 µ secs 100 µ humides 2 ^{ème} couche 50 µ secs 100 µ humides	3 h mini 30 jours maxi 4 h, avant mise à l'eau	Diluant Antifouling	8-10 m ² /l	

Primaire Monocomposant PR10

Primaire, à séchage rapide, principalement utilisé comme primaire d'accrochage avant application d'un antifouling sur polyester.

Cdt : 500 ml et 1 L



Primaire Bicomposant PR20

Le Primaire Epoxy **PR20** procure une excellente adhésion sur polyester, aluminium, bois et acier, ainsi qu'une bonne protection anticorrosive. Il sert de base pour les cycles époxydiques ainsi que pour l'accrochage des antifouling sur les coques polyester neuves.

Cdt : 750 ml, 2,5 et 14 L



Primaire Acier AC10

Primaire monocomposant antirouille à base de résines alkydes modifiées uréthanes contenant un inhibiteur de corrosion non toxique. L'**AC10** doit être utilisé uniquement sur les Cœuvres mortes.

Cdt : 750 ml et 2.5 L



Primaire Anticorrosion AC20

Primaire bicomposant constitué à base de résines époxydiques contenant un inhibiteur de corrosion non toxique. Primaire destiné à la protection des aciers et autres métaux ferreux en ambiance marine et industrielle. Recommandé pour le traitement de lests.

Cdt : 750 ml, 2,5 et 14 L



Primaire APu10 - Soroprim

Primaire monocomposant destiné à recevoir une laque non composante à la mise en peinture des bois massifs ou contre-plaqués.

Cdt : 750 ml et 2.5 L



Sous-couche SC10

La sous-couche monocomposante au caoutchouc chloré, doit être utilisée en forte épaisseur pour l'étanchéité des cycles de peinture monocomposants ou comme isolant pour les antifouings.

Cdt : 750 ml, 2.5 et 16 L



Sous-couche SC20

Sous-couche bicomposante à base de résine époxydique, applicable en forte épaisseur pour la protection isolante en atmosphère marine.

Cdt : 750 ml, 2.5 et 16 L



Apprêt Garnissant AP20

Apprêt polyuréthane bicomposant, à haut pouvoir couvrant et d'une grande facilité de ponçage.

Cdt : 750 ml, 2.5 et 16 L



Apprêt Séchage Rapide AP21

Apprêt polyuréthane bicomposant, possédant une ponçabilité optimum et un très grand pouvoir couvrant.

Cdt : 750 ml, 2.5 et 16 L



Décapant Antifouling DCP500

Présenté sous forme de gel, il permet le décapage des surfaces verticales.

Cdt : 1 et 5 L



Décirant Dégraissant DCR900

Neutralise les silicones. Il s'évapore très rapidement et ne nécessite pas de rinçage à l'eau.

Cdt : 1 et 5 L



Résine Epoxy TO26

Bicomposante, sans solvant. Peut être utilisée comme traitement préventif sur une coque polyester neuve, ou comme traitement curatif sur un bateau présentant les symptômes de l'osmose (les professionnels sauront vous renseigner à ce sujet). La Résine Epoxy **TO26** est une barrière parfaitement étanche entre le stratifié et l'eau.

Le traitement ne s'applique que sur une coque parfaitement sèche et fait appel à une technique et des conditions d'application très rigoureuses.

Cdt : 750 ml et 2.5 L



Enduit Epoxy Rapide SPEED 1P1

Mastic à prise rapide, très fin, utilisé pour les retouches. S'applique en épaisseur et sèche rapidement. Il peut être utilisé sous la ligne de flottaison. Se ponce facilement. Pas de retrait.

Cdt : Tube de 150ml, 400 g, 1 et 5 kg



Laque Monocomposante SL1

Laque Alkyde Uréthane possédant une excellente tenue en atmosphère marine et à l'abrasion.

De haute brillance, elle offre une protection idéale pour les supports extérieurs.

Cdt : 250 et 750 ml



Laque Bicomposante SL2

La Laque Polyuréthane **SL2** est un produit haut de gamme offrant une très bonne résistance au milieu ambiant, une grande dureté et un excellent brillant. Elle s'applique directement sur polyester après ponçage.

La **SL2**, de qualité marine, offre une excellente résistance aux agressions physiques et chimiques. Application au rouleau.

Cdt : 750 ml



Vernis Monocomposant V1

Le vernis **V1** Alkyde Uréthane est facile d'application et permet d'obtenir des finitions de haute qualité. Il est conseillé en général partout où le bois est susceptible de "travailler".

Existe en brillant ou satiné.

Cdt : 250 ml, 750 ml et 2.5 L



Vernis Bicomposant V2

Le vernis **V2** polyuréthane, de haute brillance et de grande dureté, spécialement conçu pour une excellente tenue à l'atmosphère marine. Il permet d'obtenir un très bon rendu du film et résiste à la rayure.

Existe en brillant ou satiné.

Cdt : 750 ml et 2.5 L



Lasure Monocomposante L1

Lasure satinée et thixotrope. Elle apporte une protection préventive des bois contre le bleuissement, les champignons et les insectes.

Existe en : Incolore, Acajou, Teck ou Noyer.

Cdt : 250 ml, 750 ml et 2.5 L



Antifouling Matrice Mixte AF1

Sans étain, à forte teneur en cuivre, il possède des biocides particulièrement efficaces en tout type d'eau pour les voiliers et bateaux à moteur jusqu'à 25 noeuds. S'applique sur toutes les carènes (polyester, bois, acier), sauf sur les coques en aluminium.

Cdt : 750 ml, 2,5 et 16 L



Antifouling Matrice Autopolissante AF2 Racing

Sans étain, à forte teneur en cuivre et à base de polymères à solubilité contrôlée. Auto-érodable, il est recommandé pour améliorer la glisse (voiliers de régates). Contient du PTFE. S'applique sur toutes les carènes (polyester, bois, acier), sauf sur les coques en aluminium.

Cdt : 750 ml, 2,5 et 16 L



Antifouling Matrice Dure AFC+

Antifouling haute performance à très forte teneur en cuivre. Idéal pour des eaux de très fortes salissures. S'applique sur toutes les carènes (polyester, bois, acier), sauf sur les coques en aluminium.

Cdt : 750 ml, 2,5 et 16 L



Antifouling Matrice Dure AF5

Sans étain et sans métaux lourds, fortement concentré en biocides particulièrement efficaces en tout type d'eau pour les bateaux rapides. S'applique sur toutes les carènes (polyester, bois, acier), et celles en alliage léger (aluminium) **à condition qu'elles soient primairisées** pour un bon accrochage.

Cdt : 750 ml, 2,5 et 16 L



Antifouling Matrice Dure AF PRO

Sans étain, conçu pour l'entretien des bateaux immergés dans des eaux de moyennes ou fortes salissures. S'applique sur toutes les carènes (polyester, bois, acier), sauf sur les coques en aluminium.

Cdt : 750 ml, 2,5, 5 et 16 L



Utiliser les biocides avec précaution. Avant toute utilisation, lisez l'étiquette et les informations concernant les produits. Dangereux - Respecter les précautions d'emploi.»

Antifouling pour embases AF4 (Translucide, noir, gris volvo, gris volvo SX et blanc) et AF DRIVE

L'**AF4** est un antifouling sans métal, conçu pour les embases de moteur hors-bord. Sa présentation en aérosol permet d'accéder à toutes les parties difficiles de mise en peinture.

L'**AF DRIVE** est un antifouling matrice dure, de longue durée, sans étain, fortement concentré en biocides efficaces en tout type d'eau. Spécialement adapté pour les embases préalablement primairisées.

Cdt : 400 ml (**AF4**), 250 et 750 ml (**AF DRIVE**)



Diluants

Pour chaque produit, utiliser le diluant spécifique préconisé sur la boîte. N'oubliez pas de prendre en compte le mode d'application (pinceau, rouleau, pistolet, ...) pour lequel vous avez opté. Pour tous les produits bicomposants, ajouter le diluant qu'une fois le mélange des deux composants effectué.

Cdt : 500 ml et 2 L



Utiliser les biocides avec précaution.

Etiquetage Biocide (règlement 1896/2000, 1687/2002, 2032/2003, 1048/2005, 1849/2006, 1451/2007 et Directive 98/8/CE)

CALCUL DE SURFACE QUANTITÉ DE PRODUIT

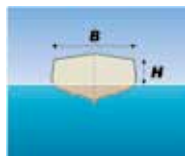
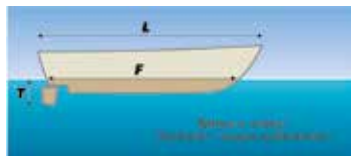
Avant l'entretien ou la rénovation d'une surface, il convient de déterminer avec précision la quantité de produit à utiliser :

Pour cela, appliquer la formule ci-dessous, en utilisant les valeurs indiquées sur l'étiquette du produit.

$$\text{Quantité} = \frac{\text{surface à couvrir}}{\text{pouvoir couvrant} \times 0.8} \times \text{nombre de couches}$$

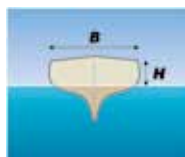
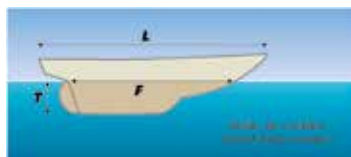
Pour évaluer la surface, utiliser les formules suivantes qui vous donneront une estimation précise de la surface en fonction du type de bateau:

Ouvres vives



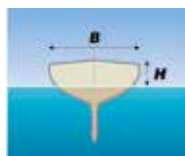
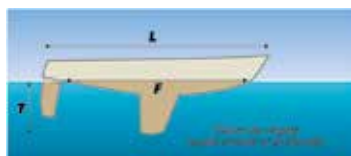
Type 1
Bateau à moteur, fond plat, faible tirant d'eau.

$$\text{Surface (m}^2\text{)} = F \times (B + T)$$



Type 2
Voiliers de croisière, à tirant d'eau moyen.

$$\text{Surface (m}^2\text{)} = 0.75 \times F \times (B + T)$$



Type 3
Voiliers modernes ou voiliers de régate.

$$\text{Surface (m}^2\text{)} = 0.5 \times F \times (B + T)$$

Ouvres mortes (parties non immergées)

$$\text{Surface (m}^2\text{)} = (L + B) \times 2H$$

Pont

$$\text{Surface (m}^2\text{)} = 0.75 \times L \times B$$

Longueur hors tout (en mètres) L
Longueur à la flottaison (en mètres) F
Largeur au maître bau (en mètres) B
Tirant d'eau (en mètres) T
Franc bord moyen (en mètres) H



SOROMAP, c'est aussi toute une gamme de produits d'entretien



yacht Protect ANTI-AGE



SOROMAP PEINTURE VERNIS
Rue Maurice Mallet - Z.A. de Béligon
17300 ROCHEFORT SUR MER

www.soromap.com
Tél +33 (0)5 46 88 36 10
Fax +33 (0)5 46 88 36 15
peinture@soromap.com



Formulé et fabriqué
en France



ZI de Beligon
1, Rue Maurice Mallet - 17300 Rochefort s/mer

1, Allée des Gabians - 06150 Cannes

peinture@soromap.com
www.soromap.com

